

Sistema de Vacío Modular con Vacío Controlado

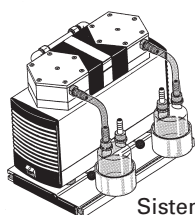


Línea de Producto: Sistemas de Vacío Modular Químicamente Resistentes LABOPORT®

Características Técnicas

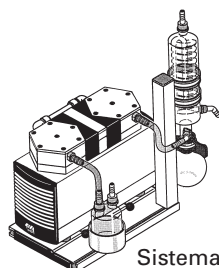
- No necesita mantenimiento
- Silenciosa
- Conexión simple a la fuente de energía (enchufe) y al sistema neumático
- No daña el ambiente
- De fácil expansión o conversión

5



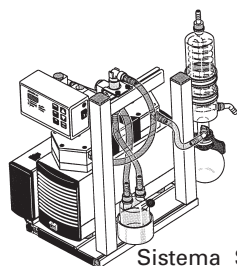
Sistema SR

Sistema (completamente armado) ³⁾	Descarga (l/min) ¹⁾	Vacío final (mbar abs)	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Tipo de Bomba	Página
El sistema SR incluye la bomba, la placa soporte y dos separadores.						
SR 810	10	8	10 mm	9,4	N 810.3 FT.18	5.2
SR 820	20	8	10 mm	11,6	N 820.3 FT.18	5.2
SR 840	34	8	10 mm	14,9	N 840.3 FT.18	5.2



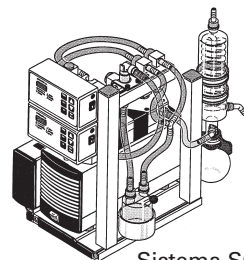
Sistema SH

Sistema	Descarga (l/min) ¹⁾	Vacío final (mbar abs)	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Tipo de Bomba	Página
El sistema SH incluye la bomba, la placa soporte, el condensador y el separador.						
SH 810	10	8	10 mm	10,1	N 810.3 FT.18	5.4
SH 820	20	8	10 mm	12,5	N 820.3 FT.18	5.4
SH 840	34	8	10 mm	15,8	N 840.3 FT.18	5.4



Sistema SC

Sistema	Descarga (l/min) ¹⁾	Vacío final (mbar abs)	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Tipo de Bomba	Página
El sistema SC incluye la bomba, la placa soporte, el condensador, el separador y un controlador de vacío.						
SC 810	10	8	10 mm	13,6	N 810.3 FT.18	5.6
SC 820	20	8	10 mm	16	N 820.3 FT.18	5.6
SC 840	34	8	10 mm	19,3	N 840.3 FT.18	5.6
SC 842	34	2	10 mm	20,1	N 842.3 FT.18	5.6



Sistema SCC

Sistema	Descarga (l/min) ¹⁾	Vacío final (mbar abs)	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Tipo de Bomba	Página
El sistema SCC incluye la bomba, la placa soporte, el condensador, el separador y dos controladores de vacío para dos procesos distintos.						
SCC 810	10	8	10 mm	15,2	N 810.3 FT.18	5.8
SCC 820	20	8	10 mm	17,6	N 820.3 FT.18	5.8
SCC 840	34	8	10 mm	20,9	N 840.3 FT.18	5.8
SCC 842	34	2	10 mm	21,7	N 842.3 FT.18	5.8

¹⁾ a presión atm.

³⁾ sistemas con un sólo cabezal de bomba y menor vacío a pedido.

Sistemas de Vacío Modular, Vacío regulado



Producto: Bombas de Vacío químicamente resistentes LABOPORT® y Accesorios Modulares

Características Técnicas

- No necesita mantenimiento
- Silenciosa
- Conexión simple a la fuente de energía (enchufe) y al sistema neumático
- No daña el ambiente porque no se consume ni se contamina agua.

Componentes LABOPORT® para el armado y adaptación

Los componentes modulares detallados aquí están diseñados para aquellos clientes que arman sus propios sistemas de vacío, para la integración en un proceso de laboratorio o para la adaptación a un sistema de vacío ya existente. Esto incrementa la flexibilidad en los laboratorios.

Bombas de vacío químicamente resistentes

Descarga Vacío Final (l/min) ¹⁾	Presión - operativa (mbar abs.)	Presión - operativa (bar g)	Motor ~230V/50Hz Corriente operativa (A)/Potencia P ₁ (W) ²⁾	Tipo de Protección	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Tipo de Bomba Orden N°	Página
10	100	1	0,6/100	IP 44	10 mm	5,9	N 810 FT.18	1.36
10	8	1	0,6/90	IP 44	10 mm	6,9	N 810.3 FT.18	1.36
20	100	1	0,9/130	IP 44	10 mm	7,1	N 820 FT.18	1.38
20	8	1	0,7/120	IP 44	10 mm	9,3	N 820.3 FT.18	1.38
34	100	1	1,5/180	IP 44	10 mm	10,3	N 840 FT.18	1.40
34	8	1	1,5/245	IP 44	10 mm	12,6	N 840.3 FT.18	1.40
34	2	1	1,5/245	IP 44	10 mm	13,4	N 842.3 FT.18	1.42
60	90	1	1,9/270	IP 44	10 mm	12,6	N 840.1.2 FT.18	1.44

¹⁾ a presión atm. ²⁾ Motores con otros voltajes y frecuencias a pedido.

Accesorios Modulares

Tipo y Orden N°	Módulos de Sistemas
NP 810/820	Placa soporte para bombas de vacío N 810 FT.18, N 810.3 FT.18, N 820 FT.18, N 820.3 FT.18
NP 840	Placa soporte para bombas de vacío N 840 FT.18, N 840.3 FT.18, N 842.3 FT.18
NR 800	Separador (se utiliza en zona de presión o zona de succión)
NH 800	Condensador de alto rendimiento
NC 800 A un controlador	Controlador de vacío con válvulas, cables y unidad de suministro eléctrico
NC 800 B* dos controladores	Controlador de vacío, sólo con NC 800 A, con válvulas y cables
NC 800 A/B*	Dos controladores de vacío con válvulas, cables y unidad de suministro eléctrico.

*) Para un control independiente de vacío de dos procesos distintos y simultáneos (NC 800 A actualiza SH a SC. NC 800 B solo en conjunto con NC 800 A o actualiza SC al sistema completo SCC. NC 800 A/B actualiza SH a SCC).

KNF en el mundo – Sistemas y Bombas de Diafragma

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

Sistema de Vacío Modular con Vacío Controlado



Sistemas de Vacío Químicamente Resistentes LABOPORT® Con dos Separadores

Características Técnicas

- No necesita mantenimiento
- Silenciosa
- Conexión simple a la fuente de energía (enchufe) y al sistema neumático
- No daña el ambiente
- Separación de gotas de solventes en el gas (en la zona de presión)
- Recolección de partículas en el sistema (en la zona de succión)
- De fácil expansión y conversión

Sistemas SR, modular

5

Los sistemas de vacío SR están equipados con una bomba de diafragma químicamente resistente LABOPORT de la serie seleccionada (ver tabla de "accesorios modulares"). Los sistemas SR incluyen dos separadores. Estos sistemas de vacío ofrecen una amplia variedad de aplicaciones en laboratorios, especialmente cuando se requiere un vacío limpio constante.

El corazón de estas compactas bombas LABOPORT utilizadas en sistemas de vacío es un diafragma estructurado KNF. Estos diafragmas patentados fueron sumamente optimizados utilizando el método de los elementos finitos. Como resultado pudimos obtener bombas más pequeñas, pero a la vez, con una mayor vida útil del diafragma.

Para los laboratorios, existe una amplia variedad de bombas de vacío que ofrecen distintos niveles de funcionamiento y varios componentes de sistemas modulares. Los sistemas que se detallan aquí son completamente armados en fábrica. Pueden convertirse en forma rápida y sencilla y no se requieren herramientas especiales para ello.

Completo sistema de vacío SR con:

Bomba de diafragma químicamente resistente según su elección, placa soporte, dos separadores para las zonas de succión y presión y tubería lista para su conexión.

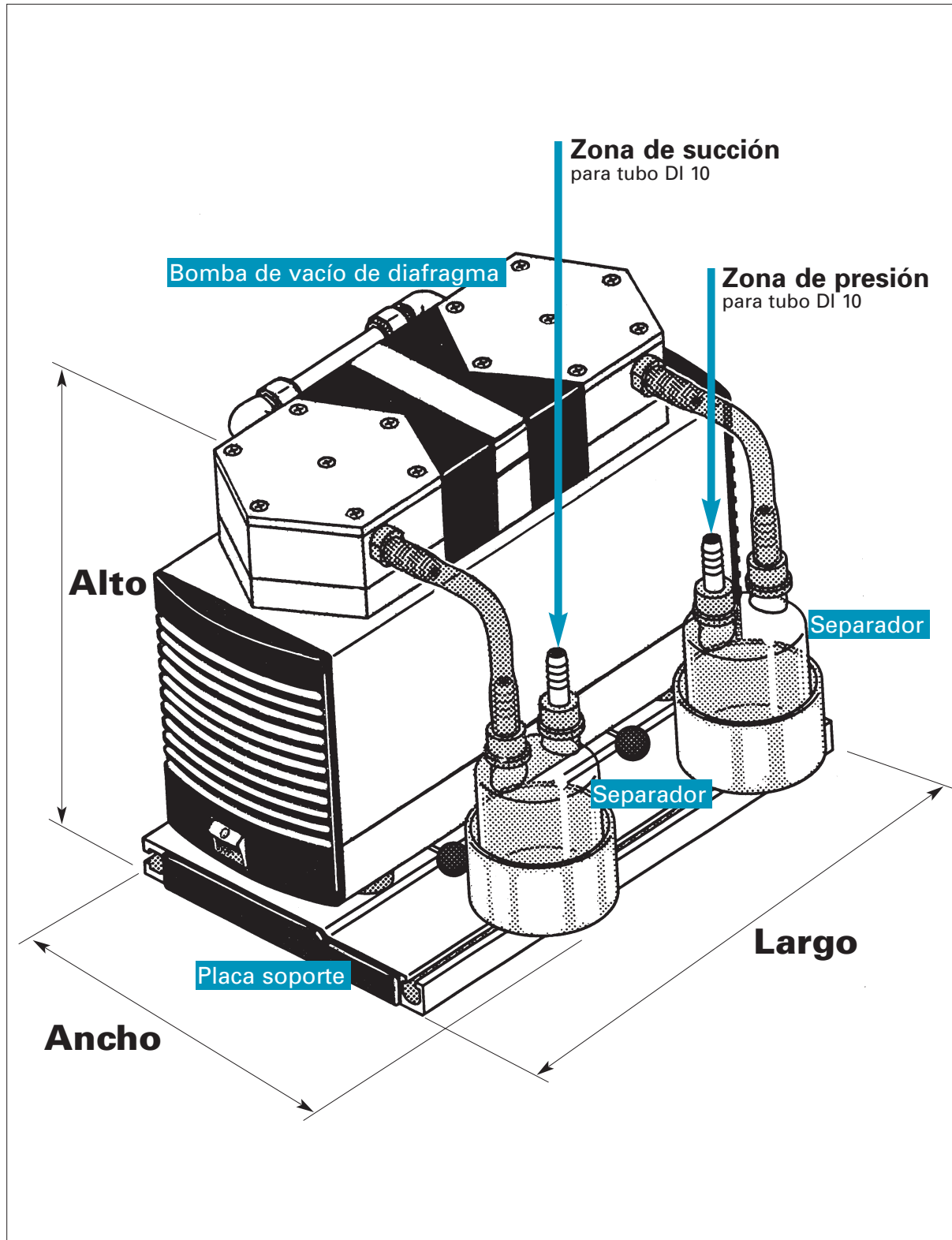
Sistema ³⁾	Descarga Vacío Final (l/min) ¹⁾	Vacío Final (mbar abs)	Presión operativa (bar)	Motor ~230V/50Hz- Corriente operativa (A)/Potencia P ₁ (W) ²⁾	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Dimensiones (LargoxAlto xAncho) (mm)	Tipo de Bomba
El sistema SR incluye la bomba, la placa soporte y dos separadores.								
SR 810	10	8	1	0,6/90	10 mm	9,4	312/227/232	N 810.3 FT.18
SR 820	20	8	1	0,7/120	10 mm	11,6	312/227/252	N 820.3 FT.18
SR 840	34	8	1	1,5/245	10 mm	14,9	334/227/266	N 840.3 FT.18

¹⁾ a presión atm. ²⁾ Motores con otros voltajes y frecuencias a pedido.

³⁾ sistemas con un sólo cabezal de bomba y menor vacío a pedido.

Sistema de Vacío Modular con Vacío Controlado

Dimensiones (ver tabla)



5

KNF en el mundo - Sistemas y Bombas de Diafragma

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

5.3

Sistema de Vacío Modular con Vacío Controlado



Sistemas de Vacío Químicamente Resistentes LABOPORT® Con Separador y Condensador

Características Técnicas

- No necesita mantenimiento
- Silenciosa
- Conexión simple a la fuente de energía (enchufe) y al sistema neumático
- No daña el ambiente
- Recuperación controlada de solventes con condensador de alto rendimiento (en la zona de presión)
- Recolección de partículas en el sistema (en la zona de succión)
- De fácil expansión y conversión

5

Sistemas SH, modular

Los sistemas de vacío SH están equipados con una bomba de diafragma químicamente resistente LABOPORT de la serie seleccionada (ver tabla de "accesorios modulares"). Los sistemas SH incluyen un separador y un condensador de alto rendimiento. Estos sistemas de vacío ofrecen una amplia variedad de aplicaciones en laboratorios, especialmente cuando se requiere un vacío limpio constante.

El corazón de estas compactas bombas LABOPORT utilizadas en sistemas de vacío es un diafragma estructurado KNF. Estos diafragmas patentados fueron sumamente optimizados utilizando el método de los elementos finitos. Como resultado pudimos obtener bombas más pequeñas, pero a la vez, con una mayor vida útil del diafragma.

Para los laboratorios, existe una amplia variedad de bombas de vacío que ofrecen distintos niveles de funcionamiento y varios componentes de sistemas modulares. Los sistemas que se detallan aquí son completamente armados en fábrica. Pueden convertirse en forma rápida y sencilla y no se requieren herramientas especiales para ello.

Completos sistemas de vacío SH con:

Bomba de diafragma químicamente resistente según su elección, placa soporte, separador (para la zona de succión), condensador (para la zona de presión) y la tubería lista para su conexión.

Sistema ³⁾	Descarga (l/min) ¹⁾	Vacío Final (mbar abs)	Presión operativa (bar)	Motor ~230V/50Hz- Corriente operativa (A)/Potencia P ₁ (W) ²⁾	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Dimensiones (LargoxAltox Ancho) (mm)	Tipo de Bomba
-----------------------	-----------------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	---	--------------	---	---------------------

El sistema SH incluye la bomba de vacío, la placa soporte, el condensador y un separador.

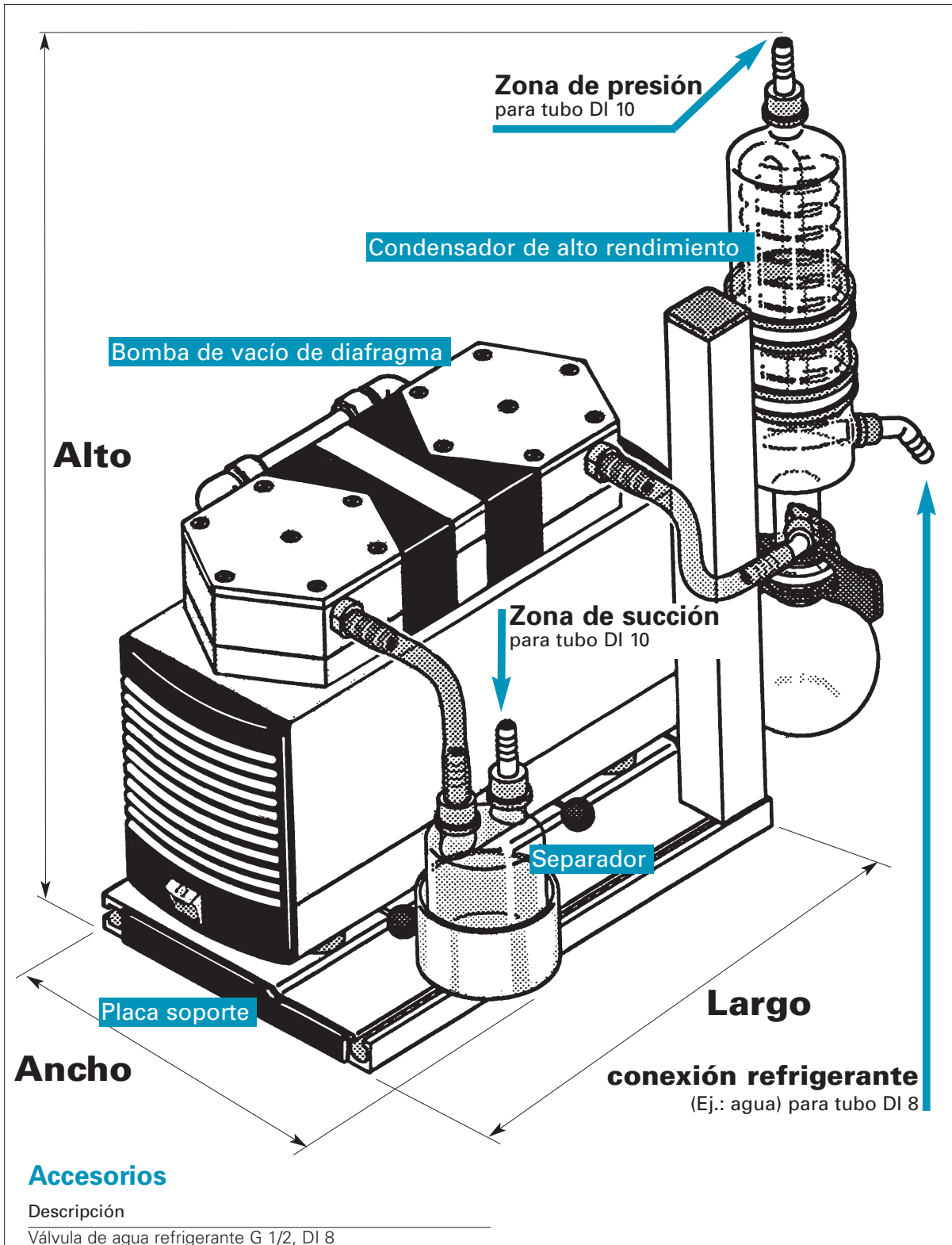
SH 810	10	8	1	0,6/90	10 mm	10,1	397/227/506	N 810.3 FT.18
SH 820	20	8	1	0,7/120	10 mm	12,5	397/227/506	N 820.3 FT.18
SH 840	34	8	1	1,5/245	10 mm	15,8	417/227/506	N 840.3 FT.18

¹⁾ a presión atm. ²⁾ Motores con otros voltajes y frecuencias a pedido.

³⁾ sistemas con un sólo cabezal de bomba y menor vacío a pedido.

Sistema de Vacío Modular con Vacío Controlado

Dimensiones (ver tabla)



5

Sistemas de Vacío Modular con Vacío Controlado



Sistemas de Vacío Químicamente Resistentes LABOPORT® Con Separador, Condensador y Controlador de Vacío

Características Técnicas

- No necesita mantenimiento
- Silenciosa
- Conexión simple a la fuente de energía (enchufe) y al sistema neumático
- No daña el ambiente
- Control automático de vacío
- Recuperación controlada de solventes con condensador de alto rendimiento (en la zona de presión)
- Recolección de partículas en el sistema (en la zona de succión)
- De fácil expansión y conversión

5

Sistemas SC, modular

Los sistemas de vacío SC están equipados con una bomba de diafragma químicamente resistente LABOPORT de la serie seleccionada (ver tabla de "accesorios modulares"). Los sistemas SC incluyen un controlador de vacío para procesos de vacío controlados. Estos sistemas de vacío ofrecen una amplia variedad de aplicaciones en laboratorios, especialmente cuando se requiere un vacío limpio constante.

El corazón de estas compactas bombas LABOPORT utilizadas en sistemas de vacío es un diafragma estructurado KNF. Estos diafragmas patentados fueron sumamente optimizados utilizando el método de los elementos finitos. Como resultado pudimos obtener bombas más pequeñas, pero a la vez, con una mayor vida útil del diafragma..

Para los laboratorios, existe una amplia variedad de bombas de vacío que ofrecen distintos niveles de funcionamiento y varios componentes de sistemas modulares. Los sistemas que se detallan aquí son completamente armados en fábrica. Pueden convertirse en forma rápida y sencilla y no se requieren herramientas especiales para ello.

Completos sistemas de vacío SC con:

Bomba de diafragma químicamente resistente según su elección, placa soporte, separador (para la zona de succión), condensador (para la zona de presión), controlador de vacío con unidad de suministro eléctrico, cables y tubería lista para su conexión.

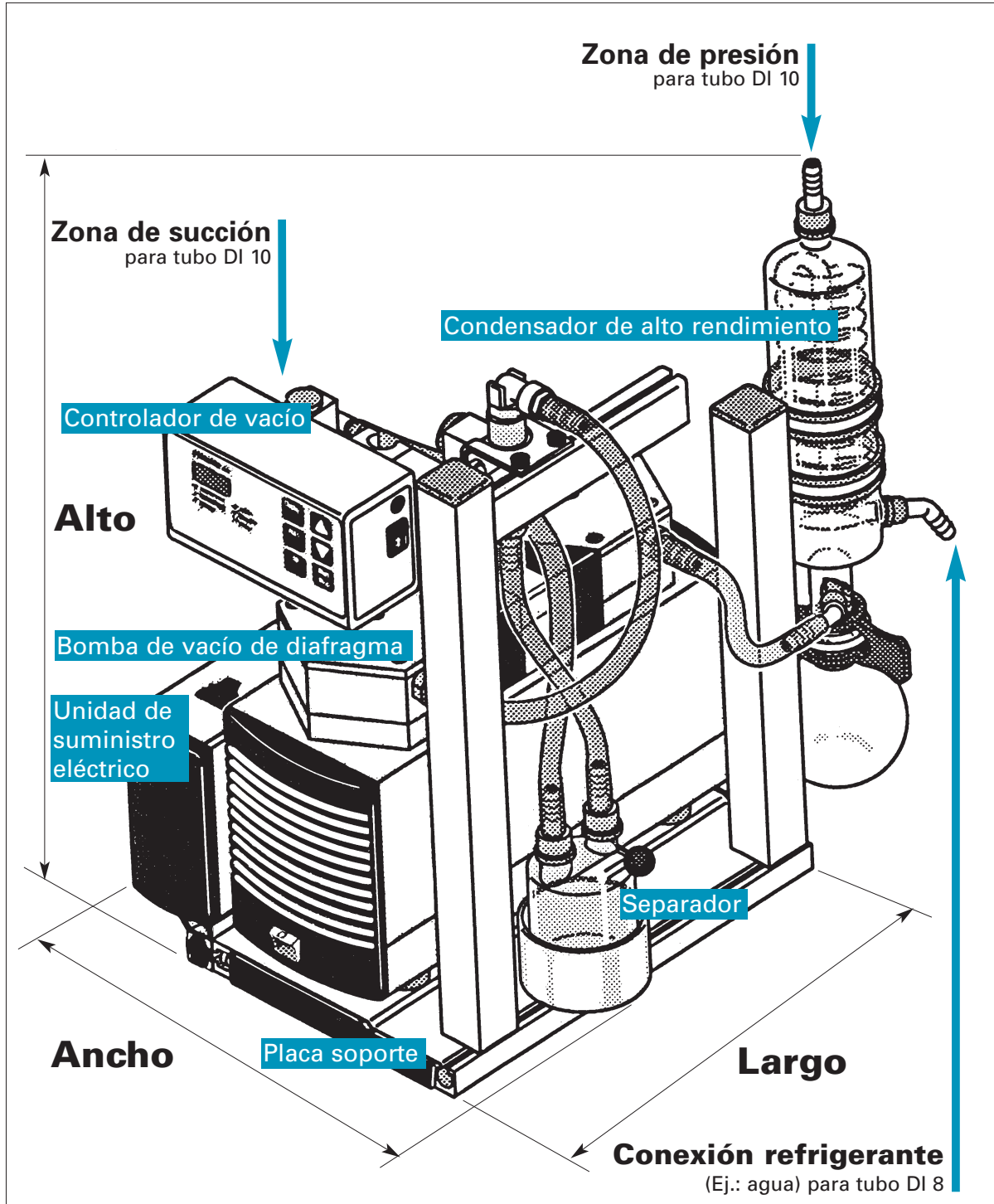
Sistema ³⁾	Descarga Vacío Final (l/min) ¹⁾	Vacío Final (mbar abs)	Presión operativa (bar)	Motor ~230V/50Hz- Corriente operativa (A)/Potencia P ₁ (W) ²⁾	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Dimensiones (LargoxAltox Ancho) (mm)	Tipo de Bomba
SC 810	10	8	1	0,6/90	10 mm	13,6	397/289/506	N 810.3 FT.18
SC 820	20	8	1	0,7/120	10 mm	16	397/289/506	N 820.3 FT.18
SC 840	34	8	1	1,5/245	10 mm	19,3	417/289/506	N 840.3 FT.18
SC 842	34	2	1	1,5/245	10 mm	20,1	417/289/506	N 842.3 FT.18

El sistema SC incluye la bomba de vacío, la placa soporte, el condensador, el separador y un controlador de vacío.

¹⁾ a presión atm. ²⁾ Motores con otros voltajes y frecuencias a pedido. ³⁾ sistemas con un solo cabezal de bomba y menor vacío a pedido.

Sistemas de Vacío Modular con Vacío Controlado

Dimensiones (ver tabla)



5

Accesorios

Orden N°	Descripción	Detalle
045075	Válvula de agua refrigerante	G 1/2, DI 8

KNF en el mundo - Sistemas y Bombas de Diafragma

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.

Sistemas de Vacío Modular con Vacío Controlado



Sistemas de Vacío Químicamente Resistentes LABOPORT® Con Separador, Condensador y dos Controladores de Vacío

Características Técnicas

- No necesita mantenimiento
- Silenciosa
- Conexión simple a la fuente de energía (enchufe) y al sistema neumático
- No daña el ambiente
- Control automático de vacío para dos procesos
- Recuperación controlada de solventes con condensador de alto rendimiento (en la zona de presión)
- Recolección de partículas en el sistema (en la zona de succión)
- De fácil expansión y conversión

5

Sistemas SCC, modular

Los sistemas de vacío SCC están equipados con una bomba de diafragma químicamente resistente LABOPORT de la serie seleccionada (ver tabla de "accesorios modulares"). Los sistemas SCC incluyen dos controladores de vacío para dos procesos independientes con sólo una bomba. Estos sistemas de vacío ofrecen una amplia variedad de aplicaciones en laboratorios, especialmente cuando se requiere un vacío limpio constante.

El corazón de estas compactas bombas LABOPORT utilizadas en sistemas de vacío es un diafragma estructurado KNF. Estos diafragmas patentados fueron sumamente optimizados utilizando el método de los elementos finitos. Como resultado pudimos obtener bombas más pequeñas, pero a la vez, con una mayor vida útil del diafragma.

Para los laboratorios, existe una amplia variedad de bombas de vacío que ofrecen distintos niveles de funcionamiento y varios componentes de sistemas modulares. Los sistemas que se detallan aquí son completamente armados en fábrica. Pueden convertirse en forma rápida y sencilla y no se requieren herramientas especiales para ello.

Completo sistema de vacío SCC con:

Bomba de diafragma químicamente resistente según su elección, placa soporte, separador (para la zona de succión), condensador (para la zona de presión), dos controladores de vacío con unidad de suministro eléctrico para el control de dos procesos independientes, cables y tubería lista para su conexión.

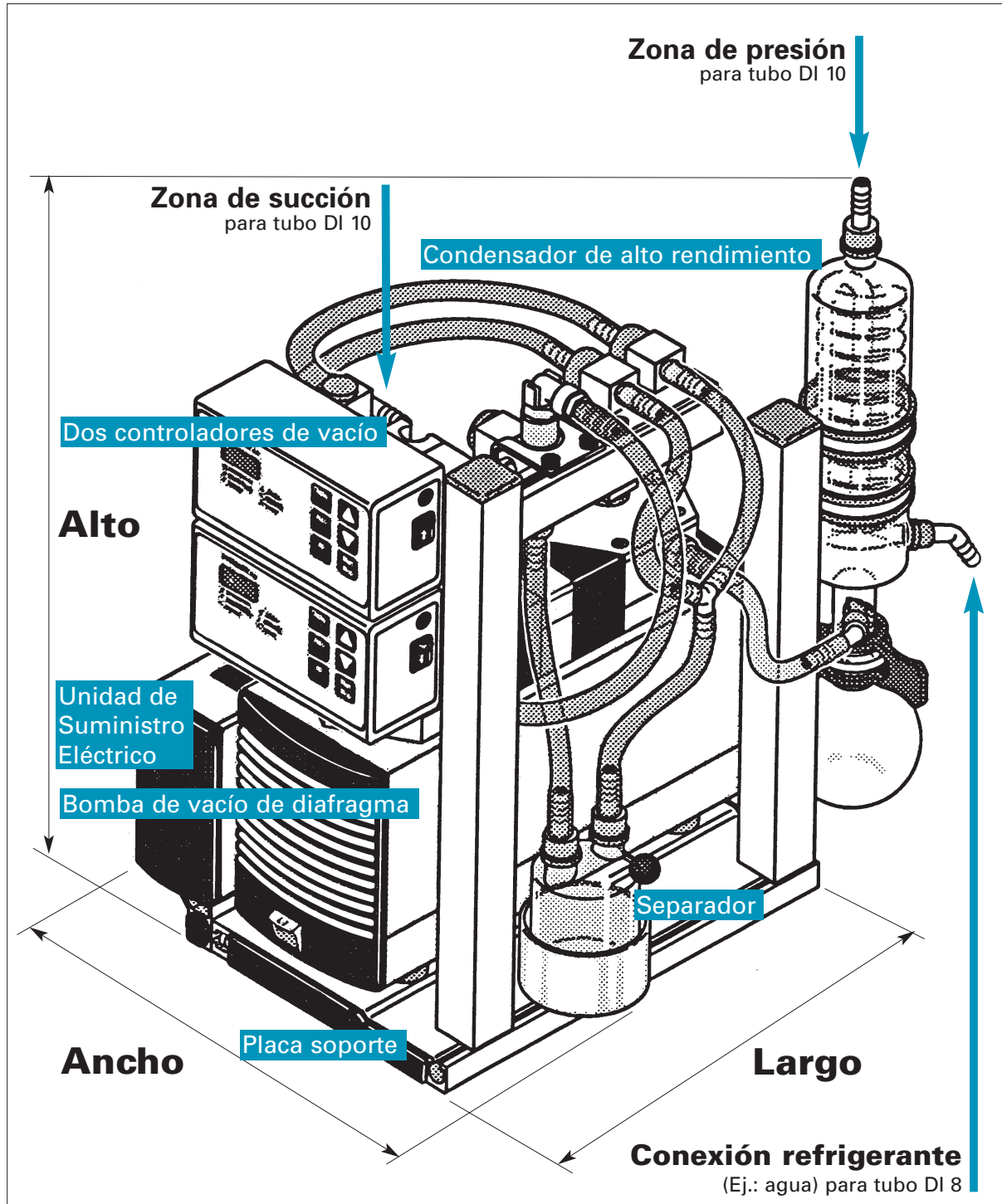
Sistema ³⁾	Descarga Vacío Final (l/min) ¹⁾	Vacío Final (mbar abs)	Presión operativa (bar)	Motor ~230V/50Hz- Corriente operativa (A)/Potencia P ₁ (W) ²⁾	Conexiones neumáticas para tubo DI	Peso (kg)	Dimensiones (LargoxAltox Ancho) (mm)	Tipo de Bomba
SCC 810	10	8	1	0,6/90	10 mm	15,2	397/289/506	N 810.3 FT.18
SCC 820	20	8	1	0,7/120	10 mm	17,6	397/289/506	N 820.3 FT.18
SCC 840	34	8	1	1,5/245	10 mm	20,9	417/289/506	N 840.3 FT.18
SCC 842	34	2	1	1,5/245	10 mm	21,7	417/289/506	N 842.3 FT.18

El sistema SCC incluye la bomba de vacío, la placa soporte, el condensador, el separador y dos controladores de vacío.

¹⁾ a presión atm. ²⁾ Motores con otros voltajes y frecuencias a pedido.
³⁾ sistemas con un solo cabezal de bomba y menor vacío a pedido.

Sistemas de Vacío Modular con Vacío Controlado

Dimensiones (ver tabla)



5

Accesorios

Orden N°	Descripción	Detalle
045075	Válvula de agua refrigerante	G 1/2, ID 8

KNF en el mundo - Sistemas y Bombas de Diafragma

KNF se reserva el derecho de realizar cambios.